

Brunschwig
MAGAZINE



ISO

ISO 9001:2015 CERTIFICATE

**CHANGES IN OUR
CONSULTANT TEAM**

ELISA AND ASSAY KITS

INHALT **CONTENTS**

Liebe Leserin, lieber Leser

Dear Reader

Wir hoffen, Sie sind gut ins neue Jahr gestartet!

Im Jahr 2021 durften wir einige Herausforderungen meistern. Die globalen Lieferengpässe hatten unser Einkaufsteam fast das ganze Jahr ganz schön ins Schwitzen gebracht. Prozessoptimierungen für die ISO-9001-Zertifizierung umzusetzen und gleichzeitig die Flexibilität für unsere Kunden zu behalten war nicht immer einfach. Wir sind stolz, dass wir als gesamtes Unternehmen einen grossen Schritt gemacht haben und versprechen Ihnen, weiterhin für Sie da zu sein und unseren Service für Sie stetig zu verbessern.

Wir freuen uns auf ein erfolgreiches Jahr mit Ihnen!

We hope you have a good start to the new year!

In 2021, we were able to master a number of challenges. The global supply bottlenecks gave our purchasing team a hard time for most of the year. Implementing process optimisations for ISO 9001 certification while maintaining flexibility for our customers was not always easy. We are proud that we have taken a big step as an entire company and promise to stay in touch and continuously improve our service for you.

We look forward to a successful year with you!



Roger Levy
CEO

4 About Brunschwig
ISO 9001:2015

9 Chemistry
New brands

10 Life Sciences
ELISA and Assay kits

12 Labware
Corning® CoolBox™ & CoolRack®

14 Inside Brunschwig
Changes in our Sales Team

Impressum

Brunschwig Magazine is published on behalf of Chemie Brunschwig AG.

Address

Chemie Brunschwig AG
Auf dem Wolf 10, CH-4052 Basel
Phone: +41 61 308 91 11
E-mail: info@brunschwig-ch.com
Web: chemie-brunschwig.ch

All rights reserved for photographs, texts and other copyright material contained herein.

We are certified

ISO 9001:2015



Anfang 2020 startete Chemie Brunswick das Projekt «Brunswick goes ISO 9001». Zu Beginn des Jahres wurden wir erfolgreich durch die SGS zertifiziert. Welche Bedeutung hat diese Zertifizierung für unsere Kunden, Lieferanten und uns als Team?

Unter der Leitung von Géraldine Gabriel (Special Projects) und Jonathan Shaban (Director Operations) wurde Chemie Brunswick im Februar 2022 erfolgreich für die ISO-Norm 9001:2015 zertifiziert. In den vergangenen eineinhalb Jahren wurden alle Unternehmensprozesse erfasst, analysiert, zum Teil neu definiert und dokumentiert. Mit viel Herzblut, Energie und unzähligen Arbeitsstunden wurde unser «Brunswick Management System» (BMS) nach ISO 9001:2015 zum Leben erweckt.

«Wir haben alle unsere Prozesse einzeln überprüft und analysiert, um alle Unstimmigkeiten, Fehlerquellen, Verzögerungen usw. zu identifizieren. Diese Analyse war zeitintensiv. Sie ist aber die Grundlage für Prozessanpassungen und die Möglichkeit, langfristig qualitativ hochwertigen Service zu gewährleisten», sagt Géraldine Gabriel.

Unser Ziel

Mit der Zertifizierung wollen wir unsere Qualität, Effizienz und Reaktionsschnelligkeit fortlaufend verbessern und damit eine höhere Kundenzufriedenheit erreichen. Durch den kontinuierlichen Verbesserungsprozess, kurz KVP, können wir Arbeitsabläufe optimieren sowie die Anforderungen an Organisation, Management und angebotene Dienstleistungen effizienter gestalten.

Die Vorteile

Durch die ISO-Zertifizierung konnten wir nachweisen, dass wir die Qualitätsnormen einhalten. Wir besitzen ein Qualitätsmanagementsystem, das unseren Kunden einen durchgehend stabilen Dienstleistungsgrad auf höchstem Niveau sichert. Trotzdem können wir die geschätzte Flexibilität weiterhin beibehalten und kundenorientierte Prozesse und Dienstleistungen anbieten.

Zum anderen gestalten wir sichere, strukturierte firmeninterne Prozesse und reduzieren damit teure Fehler in den Abläufen, die zu Mehrarbeit, Unzufriedenheit bei Kunden oder Projektausschluss führen. Wir erhöhen nicht nur die Produktivität, sondern verbessern gleichzeitig die Qualität der Prozesse und Dienstleistungen.

Durch periodische Audits unserer Lieferanten stellen wir sicher, dass die angebotenen Produkte der Qualitätsnorm entsprechen und dass Abläufe kontinuierlich optimiert werden.

Chemie Brunswick started the project “Brunswick goes ISO 9001” at the beginning of 2020. At the beginning of this year, we were successfully certified by SGS. How important is this certification for our customers, suppliers and us as a team?

Under the leadership of Géraldine Gabriel (Special Projects) and Jonathan Shaban (Director of Operations), Chemie Brunswick was successfully certified to the ISO 9001:2015 standard in February 2022. In the past year and a half, all company processes have been recorded, analysed, partially redefined and documented. With a lot of passion, energy and countless hours of work, our “Brunswick Management System” according to ISO 9001 was brought to life.

“We checked and analysed all of our processes individually to identify any inconsistencies, sources of error, delays, etc. This analysis cost us a lot of time. However, it is the basis for process adjustments and allows us to ensure high-quality service over the long term,” says Géraldine Gabriel.

Our goal

With the certification, we want to continuously improve our quality, efficiency and responsiveness and thus achieve greater customer satisfaction. Through the continuous improvement process, CIP for short, we can optimise work processes and make the requirements for organisation, management and the services offered more efficient.



The advantages

Through the ISO certification, we were able to prove that we comply with the quality standard. We have a quality management system that guarantees our customers a consistently stable level of service at the highest level. Nevertheless, we can continue to maintain valued flexibility and design customer-oriented processes and services.

On the other hand, we design safe, structured internal company processes and thus reduce expensive errors in the processes that lead to overtime, dissatisfaction or exclusion. Not only do we increase productivity, we also improve the quality of processes and services at the same time.

BMS – Brunshwig Management System

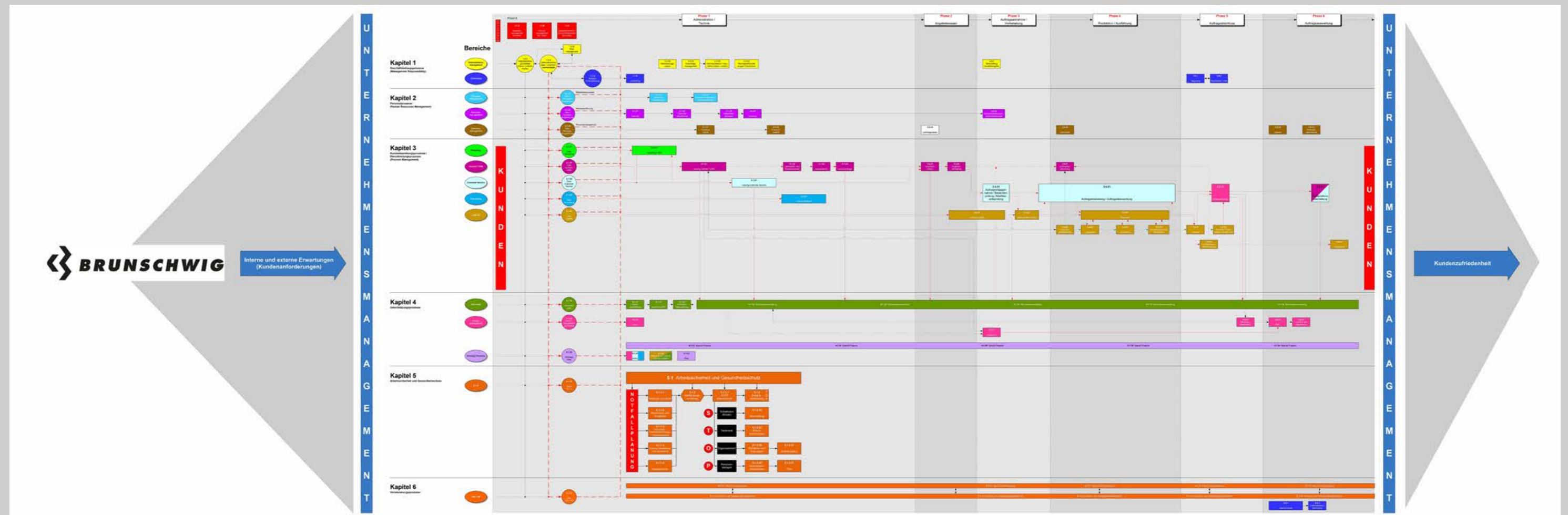
Unter Berücksichtigung folgender Normen, Verordnungen und Gesetze:

- ISO-Norm 9001:2015 Qualitätsmanagement

BMS – Brunshwig Management System

taking into account the following standards, regulations and laws:

- ISO standard 9001:2015 quality management



Mit dem Brunshwig Management System haben wir ein System geschaffen, das alle unternehmensweiten Abläufe, Rollen und Befugnisse regelt. Das System nimmt uns als Unternehmen in die Pflicht, Prozesse zu optimieren und die Prozessleistung kontinuierlich zu steigern. Betreut wird das System durch unser «Business Review Team», welches folgende Aufgaben wahrnimmt:

- regelmässige Kontrollen/Überwachung der Zielindikatoren und Prozesse
- Analysen und Auswertung der KPIs innerhalb der Organisation
- Ergreifung nötiger Massnahmen zur Sicherung der Dienstleistung bei Abweichungen

With the Brunshwig Management System, we have created a system that regulates all company-wide processes, roles and authorisations. The system obliges us as a company to optimise processes and continuously increase process performance. The system is supported by our «Business Review Team», which performs the following tasks:

- Regular controls/monitoring of target indicators and processes
- Analysis and evaluation of the KPI's within the organisation
- Taking necessary measures to ensure the service in the event of deviations

Nächste Schritte

Mit der Zertifizierung wurde der erste Meilenstein im Projekt «Brunswick goes ISO 9001» erreicht. Jonathan Shaban: «Die Herausforderung ist nun, uns von unseren Gewohnheiten zu lösen und uns anzupassen. Die Welt bewegt sich, wir müssen uns mit ihr bewegen und sicherstellen, dass wir unseren Kunden die bestmögliche und hochwertigste Dienstleistung anbieten können.» Der nächste Meilenstein ist, das BMS im Tagesgeschäft zu leben. Das gesamte Brunswick-Team wird regelmässig in den Prozessen geschult.

Zudem stellt Chemie Brunswick durch periodische Audits (extern durch SGS, intern durch Compliance-Team) sicher, dass das BMS stets auf dem aktuellen Stand ist.

Die Weiterentwicklung obliegt dem «Business Review Team». Neue Anforderungen aller Anspruchsgruppen fliessen durch Zielplanung nach dem SMART-Prinzip in die Prozesse ein.

Next steps

With the certification, the first milestone in the "Brunswick goes ISO 9001" project was reached. Jonathan Shaban: "The challenge now is to let go of our habits and to adapt. The world is moving, we need to move with it and make sure we can offer our customers the best and highest-quality service possible." The next milestone is to live the BMS in daily business. The Brunswick team is regularly trained in the processes.

In addition, Chemie Brunswick ensures through periodic audits (externally by SGS, internally by the compliance team) that the BMS is always up to date.

Further development is the responsibility of the Business Review Team. New requirements from all stakeholder groups flow into the processes through target planning according to the SMART principle.



Chemistry

NEW BRANDS



Cambridge Isotope Laboratories, Inc.

Cambridge Isotope Laboratories, Inc. (CIL) ist der weltweit führende Hersteller von stabilen Isotopen und stabilisotopenmarkierten Verbindungen. CIL ist spezialisiert auf den Prozess der Markierung biochemischer und organischer Verbindungen mit hochangereicherten, stabilen (nicht radioaktiven) Isotopen von

Kohlenstoff, Wasserstoff, Stickstoff und Sauerstoff. Ihre Chemiker ersetzen gewöhnliche Atome (z. B. ^1H , ^{12}C , ^{14}N , ^{16}O) durch seltene, hochwertige Isotope (z. B. ^2H oder D , ^{13}C , ^{15}N , ^{18}O), sodass das Endprodukt leicht gemessen oder mittels Massenspektrometrie (MS) oder Kernspinresonanz (NMR) verfolgt werden kann.

Cambridge Isotope Laboratories, Inc. (CIL) is the world's leading producer of stable isotopes and stable isotope-labeled compounds. CIL specialises in the process of labelling biochemical and organic compounds with highly enriched, stable (non-radioactive) isotopes of carbon, hydrogen, nitrogen and oxygen. Their chemists substitute common atoms (e.g. ^1H , ^{12}C , ^{14}N , ^{16}O) with rare, highly valued isotopes (e.g. ^2H or D , ^{13}C , ^{15}N , ^{18}O), so that the final product can be readily measured or traced using mass spectrometry (MS) or nuclear magnetic resonance (NMR).



Capricorn Scientific wurde 2013 als deutscher Hersteller von Zellkulturmedien, Seren und Reagenzien gegründet. Der Schwerpunkt ihrer Produktion liegt in der Herstellung hochwertiger Tierseren und serumfreier Medien für

biotechnologische, diagnostische und Forschungsanwendungen. Vorteile auf einen Blick:

- Gesicherte Just-in-Time-Lieferungen
- Zuverlässige Homogenität für konsistente Ergebnisse

Capricorn Scientific was established in 2013 as a German manufacturer of cell culture media, sera and reagents. The main focus of their production is the manufacturing of high-quality animal sera as well as serum-free media for biotech, diagnostic and research applications. Advantages at a glance:

- Secured just-in-time deliveries
- Reliable homogeneity for consistent results



Cayman entwickelt und liefert kleine Moleküle, Biochemikalien, Assay-Kits, Antikörper und Proteine an Wissenschaftler auf der ganzen Welt. Sie produzieren Reagenzien von aussergewöhnlicher Qualität für Krebs, oxidative Verletzungen, Epigenetik, Neurowissenschaften, Entzündungen, Stoffwechsel und viele weitere Forschungsrichtungen.

Entzündungen, Stoffwechsel und viele weitere Forschungsrichtungen.

Cayman creates and supplies small molecules, biochemicals, Assay kits, antibodies and proteins to scientists around the world. They produce reagents of exceptional quality for cancer, oxidative injury, epigenetics, neuroscience, inflammation, metabolism and many additional lines of research.

One click – huge selection of

ELISA AND ASSAY KITS



Unser Webshop bietet eine Riesen-Auswahl an ELISA- und Assay-Kits von verschiedenen Marken für eine Vielzahl von Anwendungen. Unsere Kundenberater unterstützen Sie gerne bei der Evaluation einer optimalen Lösung.

Our web shop offers a huge selection of ELISA kits for a variety of applications from different brands. Our customer advisors will be happy to assist you in evaluating the optimal solution.

Richtiges Kit finden

Wählen Sie unter www.chemie-brunschwig.ch die Rubrik «Shop». Geben Sie im Suchfeld «Elisa Kit» oder «Assay Kit» ein und wählen Sie im Dropdownmenü die gewünschte Marke.

Find the right kit

Go to www.chemie-brunschwig.ch and select the "Shop" section. Enter "ELISA kit"/"Assay kit" in the search field and select the desired brand from the drop-down menu.

SHOP

Search result

Elisa Kit

> 50 records

Assay Genie

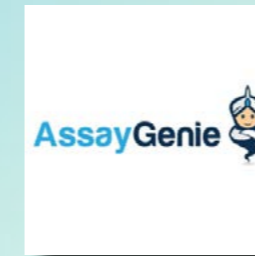
Unsere ELISA-Kit-Lieferanten

Our ELISA kit suppliers



CUSABIO verfügt über mehr als 13 Jahre Erfahrung in der Herstellung von ELISA-Kits und hat eine solide Plattform für die Entwicklung von ELISA-Kits geschaffen. Als vertrauenswürdiger Lieferant von ELISA-Kits bieten sie mehr als 4000 ELISA-Testkits hauptsächlich im Sandwich-ELISA-Format an, darunter 3000 Ziele, die Arten von Menschen, Mäusen, Ratten, Rindern usw. abdecken.

CUSABIO has more than 13 years of experience in manufacturing ELISA kits and has formed a sound platform for the development of ELISA kits. As a trustworthy ELISA kit supplier, they offer more than 4000 ELISA test kits, mainly in sandwich ELISA format, including 3000 targets, covering species of human, mouse, rat, bovine, etc.



Zu den Kerntechnologien von AssayGenie gehören hochvalidierte Antikörper, die ihre meistverkauften ELISA, Multiplex-Immunoassays und therapeutische Antikörper-Monitoring-Kits antreiben. Darüber hinaus hat Assay Genie vor kurzem eine Reihe von zellbasierten und biochemischen Assays auf den Markt gebracht, um Wissenschaftlern bei der Entdeckung der Therapien der Zukunft zu helfen. Einen ausführlichen Bericht über Assay Genie finden Sie in unserem Brunshwig Magazin 2021.

Core technologies of AssayGenie include highly validated antibodies that power their bestselling ELISA, multiplex immunoassays and therapeutic antibody monitoring kits. In addition, Assay Genie has recently launched a range of cell-based and biochemical assays to help drug discovery scientists discover the therapies of the future. You can find a detailed report on Assay Genie in the Brunshwig Magazine 2021.



Cayman bietet Hunderte von Immunassay-, zellbasierten Assay- und Enzymaktivitäts-Assay-Kits in einer Vielzahl von Formaten an, um Biomarker zu überwachen, die Zellgesundheit zu bewerten und die Enzymaktivität/-hemmung zu messen. Warum Assay-Kits:

- Assay-Bereich
- Empfindlichkeit definiert
- Mittelpunkt
- Untere Nachweisgrenze

Cayman offers hundreds of immunoassay, cell-based assay and enzyme activity assay kits in a variety of formats to monitor biomarkers, assess cellular health and measure enzyme activity/inhibition. Why Assay kits?

- Assay range
- Sensitivity defined
- Midpoint
- Lower limit of detection

ELISA-Kits von Elabscience und Cloud Clone sind auf Anfrage erhältlich.

ELISA kits from Elabscience and Cloud Clone are available on request.

Updated

Corning® CELL COUNTER



Der Corning® Cell Counter ist der erste automatisierte Zellzähler, der das Beste aus beiden Welten vereint.

Seit Jahren muss man sich zwischen manueller und automatisierter Zellzählung entscheiden. Jetzt gibt es eine Lösung, welche die Entscheidung erleichtert. Der Corning® Cell Counter ist der erste automatisierte Zellzähler, der das Beste aus beiden Welten vereint.

Er ist:

- sich weiterentwickelnd – regelmässige, nahtlose Upgrades,
- präzise – dank seines cloud-basierten Algorithmus für maschinelles Lernen,
- verbesserte Auflösung – Fähigkeit, bis zu 4 µm genau zu zählen (z. B. PBMC),
- kostengünstig – keine Verbrauchsmaterialien erforderlich,
- schnell – dank Online-Bildverarbeitung.

Sich weiterentwickelnd

Die Cloud-basierte Verarbeitung ermöglicht es dem Cell Counter, im Gegensatz zu statischen, nicht Cloud-basierten Zellenzählern, Funktionen und Merkmale basierend auf den Benutzeranforderungen hinzuzufügen. Diese Updates werden effizient allen Benutzern gleichzeitig zur Verfügung gestellt.

Drei-Sekunden-Zellenzählung

Der Corning® Cell Counter kann eine einzelne

Zellzählung in weniger als drei Sekunden durchführen.* Die Bilder werden in der Microsoft-Azure-Cloud-Computing-Plattform verarbeitet. Das bedeutet, dass er die Bilder schneller analysieren kann als jeder vorhandene Onboard-Prozessor.

Höhere Genauigkeit

Der Corning® Cell Counter verwendet einen Cloud-basierten Algorithmus für maschinelles Lernen, der Tausende von Parametern verwaltet, um Genauigkeit zu gewährleisten, ohne dass Säugetierzelltypen definiert werden müssen. Wenn Trypanblau hinzugefügt wird, kann das System auch die Zelllebensfähigkeit erkennen. Der Corning® Cell Counter kann Zellcluster erkennen, was zu genauen Zellzählungen von «hochkonzentrierten Proben» führt (bis zu 1 × 10⁷ Zellen/ml). Die neue Multicount-Funktion ermöglicht mehrere Bilder pro Probe und erhöht so die Gesamtgenauigkeit.

Auflösung

Neuer Algorithmus ermöglicht die Auflösung von Säugetierzellen bis zu einer Grösse von 4 µm ohne Geräteaufrüstung. Für die Lebensfähigkeit beträgt der Bereich 5 bis 70 µm und kann PBMC- und CAR-T-Zellen genau zählen.

Niedrige Kosten wie manuelles Zählen

Dieser Zellzähler funktioniert mit der mitgelieferten Zählkammer oder den vom Kunden bereitgestellten Hämozytometern, sodass Benutzer die Vorteile der automatischen Zellzählung ohne die Kosten für Einweg-Objektträger geniessen können. Für hohe Durchsatzanforderungen sind jedoch die meisten grossen Marken von Einweg-Zählkammern mit dem Corning® Cell Counter kompatibel.

* Gemessen mit einer Download-Geschwindigkeit von 73 Mbit/s und einer Upload-Geschwindigkeit von 20 Mbit/s. Die tatsächliche Geschwindigkeit kann je nach Internetverbindung variieren.

Einfach zu verwenden

Er ist einfach zu bedienen. Verbinden Sie einfach den Zellzähler mit Ihrem Computer/Tablet und starten Sie die CytoSMART-Cloud-App. Legen Sie die beladene Zählkammer auf den Zähler. Konzentrieren Sie sich auf Ihre Zellen und drücken Sie die Zähltaaste. Die Einfachheit des Zellzählers ermöglicht es jedem, der in Ihrem Labor arbeitet, ohne umfangreiche Schulung einfach Zellen zu zählen.

The Corning Cell Counter is the first automated cell counter that combines the best of both worlds.

For years, the choice between manual and automated cell counting has been a difficult one. Now there is a solution that makes the choice easier. The Corning Cell Counter is the first automated cell counter that combines the best of both worlds.

It is:

- Evolving – periodic, seamless upgrades, added features, and improved functionality.
- Accurate – thanks to its cloud-based machine learning algorithm.
- Improved resolution – most common ability to accurately count as small as 4 µm (e.g. PBMC).
- Low-cost – no consumables required.
- Fast – thanks to its online image processing.

Evolving

Cloud-based processing allows the cell counter to add features and functionality based on user needs, unlike static non-cloud-based cell counters. These updates are efficiently made available to all users at the same time.

Three-second cell counts

The Corning Cell Counter can perform a single cell count in less than three seconds*. The images are processed in the Microsoft Azure Cloud Computing Platform. This means that it can analyse the images faster than any existing onboard processor can.

Higher accuracy

The Corning Cell Counter uses a cloud-based machine learning algorithm that manages thousands of parameters to provide accuracy without the need to define mammalian cell types. When Trypan Blue is added, the system can also

detect cell viability. The Corning Cell Counter can detect clusters of cells, which leads to accurate cell counts of “highly concentrated samples” (up to 1 × 10⁷ cells/mL). The new multicount feature allows multiple images per sample, thus increasing overall accuracy.

Resolution

A new algorithm allows resolution of mammalian cells as small as 4 µm without an equipment upgrade. For viability, the range is 5 to 70 µm and can accurately count PBMC and CAR-T cells.

Low cost like manual counting

This cell counter works with the provided counting chamber or customer-supplied hemocytometers, enabling users to enjoy the benefits of automated cell counting without the cost of disposable slides. However, for high throughput needs, most major brands of disposable counting chambers are compatible with the Corning Cell Counter.

Easy to use

It is easy to use. Simply connect the cell counter to your computer/tablet and start the CytoSMART Cloud App. Place the loaded counting chamber on the stage. Focus on your cells and press the Count button. The simplicity of the cell counter allows anyone working in your lab to easily count cells without the need for extensive training.

* Measured using a 73 Mbps download speed and a 20 Mbps upload speed. Actual speed can vary depending on the internet connection.



Brunswick News

CHANGES IN OUR SALES TEAM

Per 1. November 2021 hat unsere langjährige Kundenberaterin Virginie Bera die Leitung des Salesteams übernommen. Eine ihrer ersten Aufgaben ist die Einführung unseres neuen Kundenberaters Yannick M. Klein.

As of 1 November 2021, our long-standing sales representative, Virginie Bera, took over the management of the Sales Team. Her first task is to introduce our new client advisor, Yannick M. Klein.

Virginie Bera hat die Leitung des Salesteams von Emmanuel Picard übernommen. E. Picard, Director Sales & Marketing, wird dem Team weiterhin mit seiner Expertise zur Verfügung stehen und komplexe Kundenprojekte betreuen. Zudem richtet er seinen Fokus nun vermehrt auf die Evaluation und Betreuung unserer internationalen Lieferanten.

Emmanuel Picard: «Es freut mich, dass nun quasi die «nächste Generation» das Zepter im Tagesgeschäft übernommen hat. Das gibt mir die Möglichkeit, mich voll und ganz auf unser Lieferantenmanagement und Produktportfolio zu konzentrieren und dabei auch etwas kürzerzutreten. Man wird auch nicht jünger.» (lacht)

Das Salesteam wird neu ergänzt durch Dr. Yannick M. Klein. Er ist Doktor der Chemie und betreut das Gebiet BS, BL, SO, BE, AG.

Virginie Bera has taken over management of Emmanuel Picard's Sales Team. E. Picard, Director of Sales & Marketing, will continue to be available to the team with his expertise and oversee complex customer projects. In addition, he is now increasingly focusing on the evaluation and support of our international suppliers.

Emmanuel Picard: "I am pleased that the 'next generation' has taken over the reins of daily business. This gives me the opportunity to concentrate fully on our supplier management and product portfolio and to take things a little easier. You're not getting any younger." (laughs)

The Sales Team is newly supplemented by Dr Yannick Maximilian Klein. He is a doctor of chemistry and is responsible for the areas BS, BL, SO, BE and AG.

Interview mit Yannick M. Klein**Interview with Yannick M. Klein****Max, du bist neu im Beraterteam bei Chemie Brunswick. Was muss man über dich wissen?**

YMK: Ich komme vom Hochrhein (DEU) und fühle mich sehr mit der Region verbunden. Ich habe in Basel Chemie studiert und mein Studium mit meiner Promotion 2018 abgeschlossen. Danach forschte ich drei Jahre als Postdoc am Paul Scherrer Institut in Villigen im Bereich Materialwissenschaften. Ich habe ein sehr breites Interessengebiet von Chemie über Physik bis hin zu Life-Sciences. Gerne kommuniziere ich meinen Enthusiasmus für Wissenschaft und wissenschaftliche Produkte mit anderen. In meiner Freizeit spiele ich Badminton und Tennis und fahre Mountainbike. Im Winter fahre ich Ski, Snowboard und Schlitten.

Wieso passt du deiner Meinung nach zu Chemie Brunswick?

YMK: Durch mein Studium besitze ich ein breites wissenschaftliches Grundwissen in vielen Bereichen. Chemie Brunswick vertreibt eine unglaubliche Menge an Produkten. Diese und deren Anwendung zu kennen und zu verstehen reizt mich sehr. Mit meiner klaren Kommunikation sowie meiner umgänglichen und hilfsbereiten Art kann ich eine starke Bindung zu meinen Kunden aufbauen, von der beide Seiten nur profitieren können.

Was dürfen deine Kunden von dir erwarten?

YMK: Meine Kunden können sich darauf verlassen, dass ich mich mit vollem Elan und wissenschaftlicher Expertise um ihre Anfragen und Problemstellungen kümmere. Durch diesen Service sparen meine Kunden viel kostbare Zeit und Mühen. Meine Kunden erhalten eine fundierte Aufstellung und Einschätzung möglicher Produktlösungen aus unserem umfangreichen Produkt- und Lieferantenportfolio. Aus diesen Möglichkeiten können sie sich dann die für sie perfekte Lösung aussuchen. Auch in der Nachbereitung der Bestellung stehe ich meinen Kunden zur Seite und stelle in spezielleren Produktfragen einen persönlichen Kontakt zur Expertenabteilung unserer Zulieferer her.



V. Bera und Y. M. Klein bei einer Roadshow
V. Bera and Y. M. Klein at a roadshow

Max, you are new to the consultant team at Chemie Brunswick. What do we need to know about you?

YMK: I come from Hochrhein (Germany) and feel very connected to the region. I studied chemistry in Basel and completed my studies with my doctorate in 2018. After that, I did research as a postdoc in the field of materials science at the Paul Scherrer Institute in Villigen. I have a very broad field of interest, from chemistry to physics to life sciences. I enjoy sharing my enthusiasm for science and scientific products with others. In my free time, I play badminton, tennis and mountain bike. In winter, I ski, snowboard and sled.

Why do you think you are a good fit for Chemie Brunswick?

YMK: Through my studies, I have a broad basic scientific knowledge in many areas. Chemie Brunswick sells an unbelievable amount of products. Knowing and understanding these and their application is very appealing to me. With my clear communication and affable and helpful manner, I can build a strong bond with my customers, from which both sides can benefit.

What can your customers expect from you?

YMK: My customers can rely on me to take care of their inquiries and problems with full enthusiasm and scientific expertise. This service saves my customers a lot of valuable time and effort. My customers receive a well-founded list and assessment of possible product solutions from our extensive product and supplier portfolio. My customers can then choose the perfect solution for them from these options. I also support my customers in the follow-up of the order and establish personal contact with the expert department of our suppliers for more specific product questions.

MEET US LIVE!



LS2 Annual Meeting, 21-22 April 2022

Life Sciences in the 2020s: Quantitation, Integration and Prediction
Zurich University, Campus Irchel, 8057 Zurich

13th Day of Life Sciences "Competencies in Drug Discovery", 9 June 2022

Promote the interaction of biological, chemical and medical competencies
ZHAW, Campus Grüental, GA building, auditorium main building, Wädenswil

Annual Congress of the SSM, 30 August to 1 September 2022

Annual Meeting of the Swiss Society for Microbiology (SSM)
SwissTech Convention Center STCC, EPFL, Rue Louis Favre 2, 1024 Ecublens

13th PhD Retreat, University of Basel, 8-9 September 2022

Interactions between the PhD students of the Biozentrum and the Pharmazentrum
Hotel Sunstar Davos, Familie Lauber, Oberwiesstrasse 3, 7270 Davos

SCS Fall Meeting 2022, 8 September 2022

Platform for young chemists trained in Switzerland to present their research
Zurich University, Campus Irchel, 8057 Zurich

Ilmac Lausanne, 28-29 September 2022

Plateforme pour la chimie, la pharmacie et la biotechnologie
Expo Beaulieu – Avenue Bergières 10, 1004 Lausanne

*Due to the sanitary situation in Switzerland dates may change.
Please check the organiser's website.*